

Technisches Merkblatt INTOPOX R101 Injektionsharz



Intopox R101 ist ein lösemittelfreier, ungefüllter und unpigmentierter 2 – Komponenten Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.

Produkteigenschaften

Das Produkt wird als Grundierung unter lösemittelfreien Beschichtungssystemen und zum Versiegeln von zementgebundenen Untergründen, z.B. Terrassen, Balkone, Werkstätten, Industriehallen und Parkbauten eingesetzt. INTOPOX R 101 ist auch als Injektions- und Verfüllharz für Risse und Fugen in Beton, Estrich und Gestein. INTOPOX R101 ist sehr niedrigviskos und besitzt eine starke Kapillaraktivität. Es dringt auch bei niedrigen Temperaturen sehr gut in feine und feinste Poren und Kapillaren des Untergrundes ein.

Anwendung für Estrichrisse

Komponente (A) Injektionsharz mit Komponente (B) Härter unter intensivem Rühren gut vermischen. Estrichrisse so erweitern, dass die Vergussmasse in 2/3 der Estrichstärke einfließen kann. Außerdem quer zum Riss alle 10-30 cm mit einem Winkelschleifer 2/3 der Estrichstärke einschneiden, aussaugen und Estrichklammern einlegen. Nun mit dem Gießharz ausgießen und in frischem Zustand mit Quarzsand abstreuen. Die zu verklebenden Flächen bzw. Risse müssen trocken, sauber, fest, insbesondere frei von Wachs sein.

Hinweis

Um die Viskosität der Injektionsharze zu erhöhen, können Sie unter Zugabe von Quarzsand die Konsistenz homogenisieren.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss fest, eben und tragfähig sowie frei von Öl, Fett, Staub und anderen Trennschichten sein. Die Restfeuchte im Untergrund von 4 % darf nicht überschritten werden.

Lagerung

12 Monate bei kühler und frostfreier Lagerung in originalverschlossenen Gebinde.

Wichtig

Das Produkt ist für den berufsmäßigen Verwender bestimmt. Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatt verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.



Technische Daten

Liefereinheit:	3 kg Kombi-Gebinde
Bestehend aus:	2,0 kg Epoxidharz 1,0 kg Härter 1,0 kg Quarzsand 90 Stck. Estrichklammern
Mischungsverhältnis:	Harz : Härter (2 : 1) = 100 : 50 Gewichtsteile
Verarbeitungszeit ¹ :	30 Min. nach Härterzugabe
Topfzeit bei 20°C:	ca. 10 Min. nach Härterzugabe
Aushärtung:	ca. 10-12 Stunden

¹Höhere Temperaturen und geringere Luftfeuchtigkeit verkürzen die Verarbeitungszeiten.
Niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeit verlängern diesen Wert entsprechend.

Gefahrenhinweis

Die Anforderungen der Berufsgenossenschaft Chemische Industrie: „Merkblatt M 023 für die Verarbeitung von Polyester- und Epoxidharzen“ sind zu beachten und einzuhalten.

Sicherheitshinweise

R20/22 - Gesundheitsschädlich beim Einatmen und Verschlucken.
R22 - Gesundheitsschädlich beim Verschlucken.
R34 - Verursacht Verätzungen.
R35 - Verursacht schwere Verätzungen.
R36/38 - Reizt die Augen und die Haut.
R51/53 - Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.

Sicherheitsdatenblatt

gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31 finden Sie unter <http://www.beha-web.de/giessharz>